

实训生产学习制度

通过实训与生产相结合不仅可以加深对理论知识的理解，强化技能，更重要的是通过在社会、企业的实习，可以培养和训练学生的综合职业能力，整体提高学生的综合素质，缩短就业后的适应期，使学生尽早投入工作状态，更好的就业。为充分发挥实训教育功能，确保学生实训任务的顺利完成，提高实训质量，特制订实训生产车间的学习规定。

一、思想教育

- 1、学校贯彻“以服务为宗旨，以就业为导向，以能力为本位”的职教观念，重视和加强对实习生实习工作的引导和管理。
- 2、学生在实训前，应接受学校实习就业指导办公室组织的职业指导，企业文化、企业制度等教育。
- 3、必须遵守学校制定的各项规章制度，遵守《中专学生行为规范》及实习单位员工管理制度，不得抽烟、喝酒、谈恋爱。自觉维护学校形象，不做损坏学校名誉的事。
- 4、在实习岗位，必须严格遵守实习单位的劳动纪律，遵守实习的规章制度，准时上班，不迟到，不早退，不旷工，有事履行请假手续。

二、学习方式与内容

- 1、每天都进行安全教育 15 分钟，每月进行安全教育考试，不及格者，不能参加实训生产，进行补充学习后，进行补考。

2、每完成一生产实训项目，写一份实训报告。

3、上白班下午四点后，每周周二和周四晚上七点到八点半进行理论学习。晚班的，每周周三和周五白天下午两点到三点半进行理论培训学习。学习内容为各种零件图纸的识读、加工工艺流程的制定、应用理论计算等。

3、每月师傅轮流进行不同机床的操作加工技巧和刀具的刃磨技巧。

4、每月同机床同零件加工的小能手进行加工心得汇报学习。

5、加工零件每天质检完成后，第二天进行点评。

6、每学期请企业专家到校进行企业用和管理制度的讲解。

7、选优秀学生到合作企业进行学习一周。